

Barras de Cobre Eletrolítico

Aplicações Típicas:

Elétricas - Numerosas aplicações especializadas, tais como: componentes de radar e outros equipamentos eletroeletrônicos, ânodos para válvulas, selos vidro-metal em equipamentos eletrônicos, componentes de termostatos, enrolamentos de rotores para geradores e motores de grande porte, guias de onda e cabos flexíveis, componentes de equipamentos elétricos que trabalham em temperaturas elevadas na presença de gases redutores, ânodos para eletrodeposição em banhos de cianeto, tubos catódicos, condutores para lâmpadas e válvulas.

Diversas - Aplicações que requerem elevada condutibilidade e nas quais haja aquecimento na presença de gases redutores, inclusive nos processos de soldagem e brasagem.

Processos Utilizáveis na Transformação - Cisalhamento, Cunchagem, Dobragem, Estampagem, Estiragem, Extrusão, Forjamento a quente, Martelagem, Prensagem, Puncionamento, Recalcamento, Recartilhamento e Rosqueamento com rolos, Repuxo.

Composição Química da barra de cobre eletrolítico:

Cobre* 99,90 % mínimo (*incluindo Prata)

Características Tecnológicas:

Faixa de Temperatura de Recozimento..... 475-750°C
Faixa de Temperatura para Trabalho a Quente 750-875°C
Temperatura de Solidificação 1065°C
Conformabilidade a Quente..... Excelente
Conformabilidade a Frio Excelente
Usinabilidade Relativa (Latão CLA = 100%) 20%

Métodos de Junção:

Soldagem fraca Excelente
Brasagem..... Boa
Soldagem Oxiacetilênica Não Recomendada
Soldagem a Arco com Atmosfera Protetora Razoável
Soldagem a Arco com Eletrodo Revestido..... Não Recomendada
Soldagem por Resistência: A Ponto e a Disco..... Não Recomendada
A Topo por Faísca..... Boa

Formas de Fornecimento:

Vergalhões
Barras Retangulares
Fitas, Chapas, Tiras e Discos
Fios
Tubos
Perfis e Perfis Tubulares